



SLRescue

SERVICIOS [Y] LOGISTICA [DE] RESCATE



SLRescue

SERVICIOS [Y] LOGISTICA [DE] RESCATE

INDICE

TIENDAS ESTRUCTURAS RIGIDAS :

5 - 6



TIENDAS ESTRUCTURA NEUMATICAS:

7 - 8



CARPAS ESTRUCTURA ALUMINIO:

9- 10



SOLUCIONES CONTENERIZADAS:

11



CARPAS PLEGABLES ACCION RAPIDA:

12



ACCESORIOS TIENDAS:

13



ÁREA DE VIDA:

14 - 18



LOGÍSTICA:

19



AGUA -SANEAMIENTO:

20 - 21



ENERGIA - ILUMINACIÓN :

22 - 24



TIENDAS DE ESTRUCTURA REFUGIOS RÍGIDOS

Presentamos el sistema de refugio universal mejor construido y equipado, fácil de transportar y resistente a los entornos más hostiles de trabajo. Probado desde el Ártico a las zonas tropicales pasando por los desiertos, su fiabilidad y construcción a excedido todas las expectativas de los clientes más exigentes.

Desde 1992 los organismos oficiales de la **FEMA** (Federal Emergency Management Agency), **NDMS** (National Disaster Medical System), **USAR** (Urban Search & Rescue) y otros muchos son los principales clientes, adaptándolos a sus necesidades, Hospitales Móviles, Puesto de Mando Avanzado, Estaciones de Descontaminación o como sistemas de abrigo y refugio para damnificados en catástrofe.

TIENDA OCTÓGONAL

El diseño de la tienda realizado con la geometría del octógono, ofrece una integridad más estructural que un cuadrado convencional o una estructura rectangular. La naturaleza circular u oblonga de nuestros refugios, tiene el doble de paneles en sus laterales, esto proporciona más fuerza a la estructura que las construidas en ángulos de 90 grados solamente.

Características y ventajas principales:

- Despliegue rápido sin ayuda de equipos auxiliares, montaje en cualquier lugar
- Marco ligero, el empaque permite que el refugio sea movido / estibado por dos personas
- Las paredes laterales verticales de 6 pies maximizan la cantidad cuadrada utilizable
- El suelo de vinilo sellable mantiene un refugio ambientalmente seguro
- Se puede configurar con techo o paredes sólo para una máxima flexibilidad de despliegue
- El marco interior permite el acceso a barras horizontales de soporte capaces de soportar hasta 50 libras
- Las puertas dobles rígidas proporcionan una entrada grande .
- Las tapas de ventilación del techo reducen significativamente la condensación
- El diseño del bastidor permite la sustitución individual de piezas
- El vinilo ignífugo es resistente a los rayos UV para una larga vida, resiste el moho y la abrasión

Especificaciones: 5,7 x 5,7 m. (26,6m²)
Superficie útil : 156 kg.
El peso total de : -40 ° C a 48,9 ° C.
Resistencia Medio Ambiente : 50 kg / m² durante 12 horas.
Carga de nieve : 89 kmh w / ráfagas a 105 km / h.
La carga de viento : 25 min / 4 personas.

Tiempo montaje:!

Dimensiones:

Area: 5,7 x 5,7 m.

Pared lateral : 1,8 m.

Pico/techo: 3,3 m.

Pesos /Dimensiones empaquetado:

Techo : 60 x 51 x 25 cm - 18,1 kg.

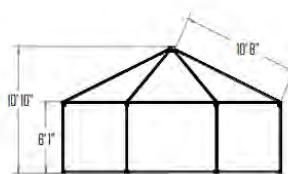
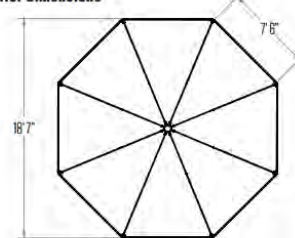
Puerta: 66 x 9 x 183 cm - 20,4 kg.

Pared: 69 x 71 x 31 cm - 33,6 kg.

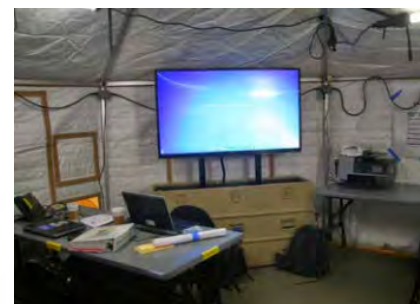
Suelo: 59 x 51 x 20 cm - 21,8 kg.

Estructura: 231 x 36 x 41 cm - 60,8 kg.

Shelter Dimensions



Ref.2001



TIENDA OCTÓGONAL ACCION RAPIDA

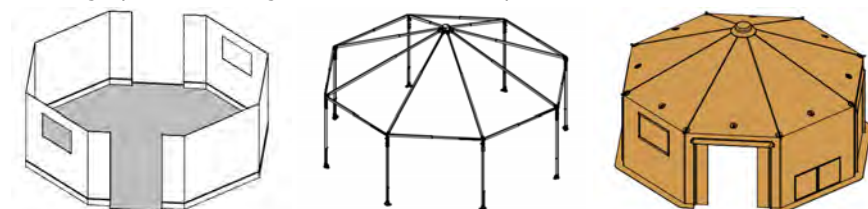
Ref.2002

La tienda octogonal de accion rápida se basa en el modelo original (Ref.2001), aligerando y optimizando sus piezas, permitiendo obtener una tienda mas ligera y mas rapida de montar.

Su montaje en apenas 14 minutos la dota de una cualidad logística inmejorable para actuaciones de urgencia. Construido alrededor de una sola pieza ,simplifica la logística por su limitando el número de partes que podrían ser perdidas o rotas.

Características y ventajas principales:

- Se despliega rápidamente con sólo cuatro personas y sin herramientas o equipos adicionales
- El marco de una pieza facilita la implementación y simplifica la logística
- Las paredes laterales verticales maximizan la cantidad de pies cuadrados .
- El juego de tapas de vinilo Blackout permite la emisión de luz cero
- El diseño de una sola pieza de techo y pared resulta en una resistencia al agua superior
- El aislamiento de suelo y pared de vinilo combinado simplifica la
- La ventilación del techo permanentemente unida reduce significativamente la condensación
- El diseño del marco permite el reemplazo individual de piezas
- Sistema de gestión de cables integrado opcional
- El refugio puede ser configurado con una a cuatro puertas



TIENDAS DE ESTRUCTURA REFUGIOS RÍGIDOS

TIENDA RECTANGULAR

La tienda rectangular mantiene los mismos principios que la tienda octágonal en lo que a estructura, montaje y resistencia se refiere. Con una superficie interior de 53 m².

Características y ventajas principales:

- Despliegue rápido sin ayuda de equipos auxiliares, montaje en cualquier lugar
- Marco ligero, el empaque permite que el refugio sea movido / estibado por dos personas
- Las paredes laterales verticales de 6 pies maximizan la cantidad cuadrada utilizable
- El suelo de vinilo sellable mantiene un refugio ambientalmente seguro
- Se puede configurar con techo o paredes sólo para una máxima flexibilidad de despliegue
- El marco interior permite el acceso a barras horizontales de soporte capaces de soportar hasta 50 libras
- Las puertas dobles rígidas proporcionan una entrada grande con la rampa.
- Las tapas de ventilación del techo reducen significativamente la condensación
- El diseño del bastidor permite la sustitución individual de piezas
- El vinilo ignífugo es resistente a los rayos UV para una larga vida, resiste el moho y la abrasión

Solamente se necesitan 4 personas para montarla, en tan solo 35 minutos.

Ref.-2003.



TIENDA RECTANGULAR GRAN FORMATO

Ref. -2004.

La tienda rectangular mantiene los mismos principios que la tienda octágonal en lo que a estructura, montaje y resistencia se refiere. Con una superficie interior de 118 m², se trata de la tienda mas grande que se puede ofrecer, para la cual no hace falta utilizar herramientas o escalera, gracias a su diseño exclusivo.

Gracias a su tamaño esta tienda es ideal para ser utilizada como ; cocina comedor. almacén, lavandería o también como dormitorio albergue, pudiendose configurar con 20 camas o 40 literas, e incluso crear un espacio de 10 habitaciones.

Características y ventajas principales:

- Despliegue rápido sin ayuda de equipos auxiliares, sin necesidad de herramientas
- Paredes verticales para maximizar la cantidad cuadrada utilizable de más de 118 metros cuadrados
- El suelo de vinilo sellable mantiene un refugio ambientalmente seguro
- Se puede configurar con techo o paredes sólo para una máxima flexibilidad de despliegue
- El bastidor interior permite el acceso a barras de soporte horizontales capaces de colgar suplementos y equipos de hasta 20 kilos
- Las puertas dobles rígidas proporcionan una entrada grande con rampa, permitir el uso de sillas de rueda, y movimiento de grandes equipos dentro y fuera del refugio
- Las tapas de ventilación del techo reducen significativamente la condensación
- Ensamblar y disimular en 40 a 60 minutos con una tripulación de 6 a 8 personas
- El diseño del bastidor permite la sustitución individual de piezas
- El vinilo ignífugo permite la ocupación segura del refugio
- Resistente a los rayos UV, resiste el moho y a la abrasión para una vida más larga



CONFIGURABLE - MULTITUD DE POSIBILIDADES

Totalmente configurable, tanto a nivel exterior como a nivel interior.

Los diferentes modelos de refugios disponibles, pueden ser interconectados entre si, creando campamentos on las necesidades marcadas por el cliente. A su vez, interiormente, las posibilidades de equipación son extensas, permitiendo todo tipo de configuración en función de a labor a desempeñar.



TIENDAS HINCHABLES

Presentamos una gama de tiendas de estructura inflable, con unas características que permiten a los diferentes Organismos, desempeñar todo tipo de funciones en situaciones de emergencia civil o militar.

Se caracterizan por su ligereza, robustez, calidad de acabados y sobre todo por su rapidez en su despliegue, siendo un hándicap importante en el despliegue en caso de grandes catástrofes, emergencias puntuales y actuaciones militares.

TIENDA INFLABLES SZ

Las tiendas inflables se vuelven cada vez más importantes para las organizaciones de socorro y de emergencia.

Nuestras tiendas de campaña inflables tipo .Z están siendo utilizadas por organizaciones de rescate como la Cruz Roja Ejercito, Bomberos, etc. Pueden ser utilizados como cuartel general de operaciones, punto de recogida de heridos, carpas médicas, o como tiendas de alojamiento.

Características:

Las tiendas inflables SZ se destacan por su:

- Pequeñas dimensiones empaquetadas.
- Bajo peso
- Montaje muy rápido
- Muy bajos requerimientos de mano de obra.

Estructura:

Nuestras tiendas de campaña inflables tipo SZ están siendo utilizadas por organizaciones de rescate como la Cruz Roja Ejercito, Bomberos, etc. Pueden ser utilizados como cuartel general de operaciones, punto de recogida de heridos, carpas médicas, o como tiendas de alojamiento.

Su estructura dispone de dos válvulas de inflado. Esto nos permite realizar el armado de la tienda en pocos minutos.



Modelo	Paquete	Medidas	M ²	Peso	Ref
SZ-16	110x90x50	300 x 560 x 300	16	60 Kg.	2005
SZ-20	120x90x70	360 x 560 x 300	20	70 Kg.	2006
SZ-31	130x110x80	565 x 560 x 300	31	85 Kg.	2007
SZ-46	140x120x90	830x 560 x 300	46	110 Kg.	2008
SZ-61	150x150x80	1095 x 560 x 300	61	140 Kg.	2009



TIENDAS HINCHABLES

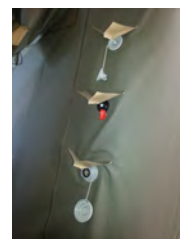
CONFIGURACIONES - CAMPAMENTOS

Las tiendas hinchables, nos permiten configuraciones diversas, desde campamento militares, campos de refugiados, campamentos sanitarios etc. Las posibilidades son múltiples, consúltenos y realizamos la configuración necesaria a sus necesidades.



TIENDA INFLABLE - GRAN FORMATO Ref -2011

Tienda neumática de gran formato.
Ideal para almacén, comedor o instalaciones donde se requiera un gran espacio.
Fácil montaje, mantenimiento mínimo.
Recomendada tanto para instalaciones a corto, medio y largo plazo.
100 m2 configurable.
Consúltenos opciones.



TIENDA INFLABLE - ACCION RAPIDA Ref -2012

Las tiendas hinchables, nos permiten configuraciones diversas, desde campamento militares, campos de refugiados, campamentos sanitarios etc..

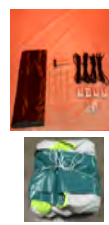
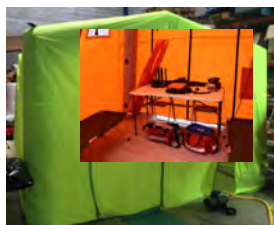
Las posibilidades son múltiples, consúltenos y realizamos la configuración necesaria a sus necesidades.

Tienda inflable de acción rápida.

De dimensiones reducidas y con un área útil de 9 m2, es una opción de rápido despliegue en situaciones de emergencia, donde la prioridad es el rápido despliegue y su facilidad de transporte, montaje sin reducir su operatividad.

Ideal para situaciones como:

- Accidentes de tráfico.
- Puesto sanitario para eventos deportivos. Actuación sanitaria urbana.
- Rescate en montaña.
- Operaciones tácticas (Policial y Militar).



TIENDAS REFUGIO ESTRUCTURA ALUMINIO

TIENDAS ESTRUCTURA POLIVALENTES

La Originalidad de esta gama de tiendas estriba en que sus armaduras son íntegramente de aluminio. Apropia para su utilización en usos militares, emergencias, catástrofe o como almacenes en todas aquellas situaciones en las que se requiera de movilidad y materiales capaces de resistir un clima y trato duro.

Los modelos van desde los 24 m² hasta los 57 m².

Las lonas se fabrican en poliéster y algodón al 50%, y para climas de lluvia extrema, se fabrican en PVC.

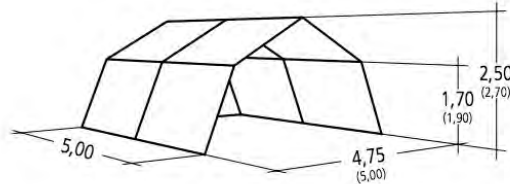
Resistentes al agua, están tratadas con fungicidas, disponen de ventanas laterales mosquiteras y sus fachadas son desmontables.

Tubos de aluminio de 40 x 1,5 mm; nudos de aluminio. Todos los modelos se suministran con bolsas de transporte.

MODELO 24

Superficie 24 m²

Peso total 62 Kg.



Ref -2013

Armadura:

6 Tubos 2,44 m
6 Tubos de 1,94 m
6 Tubos de 1,73 m
6 Nudos triples
3 Nudos cuádruples
6 Placas de base

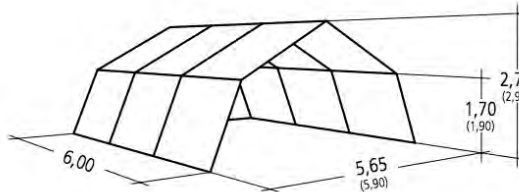
Dimensiones:

Superficie m ²	24
Peso cubierta kg	31
Peso armadura kg	35
Peso total kg	66
Pieza más larga cm	244

MODELO 34

Superficie 34 m²

Peso total 81 Kg.



Ref -2014

Armadura:

8 Tubos 2,44 m
9 Tubos de 1,94 m
8 Tubos de 1,73 m
6 Nudos triples
6 Nudos cuádruples
8 Placas de base

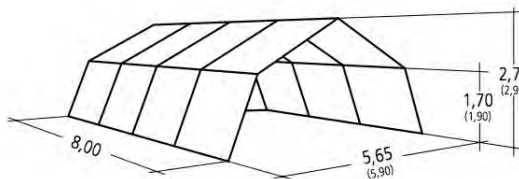
Dimensiones:

Superficie m ²	34
Peso cubierta kg	39
Peso armadura kg	46
Peso total kg	85
Pieza más larga cm	244

MODELO 45

Superficie 45 m²

Peso total 107 Kg.



Ref -2015

Armadura:

10 Tubos 2,44 m
12 Tubos de 1,94 m
10 Tubos de 1,73 m
6 Nudos triples
9 Nudos cuádruples
10 Placas de base

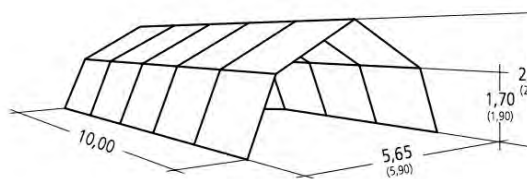
Dimensiones:

Superficie m ²	45
Peso cubierta kg	53
Peso armadura kg	58
Peso total kg	111
Pieza más larga cm	244

MODELO 56

Superficie 57 m²

Peso total 129 Kg.



Ref -2016

Armadura:

12 Tubos 2,44 m
15 Tubos de 1,94 m
12 Tubos de 1,73 m
6 Nudos triples
12 Nudos cuádruples
12 Placas de base

Dimensiones:

Superficie m ²	57
Peso cubierta kg	64
Peso armadura kg	72
Peso total kg	136
Pieza más larga cm	244





TIENDAS HANGAR ESTRUCTURA ALUMINIO

Tienda Hangar de estructura de aluminio.

Ideales como Almacén, Comedor etc..

Su gran altura permite una distribución amplia en su interior, con la posibilidad de almacenar vehículos u objetos de grandes dimensiones.

Ancho: 6 m

Largo: 6 m

Altura lateral: 2,3 m

Altura central: 3 m

Soporta viento de: 100 km/h

Soporta nieve: 25 kg/ qm

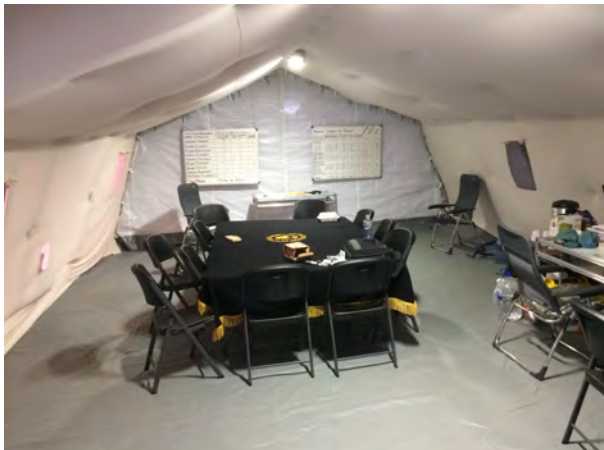
4 arcos de perfil de aluminio

Cubierta de PVC blanca o verde OTAN



CONFIGURACIONES - CAMPAMENTOS

Las tiendas de estructura, nos permiten configuraciones diversas, desde campamento militares, campos de refugiados, campamentos sanitarios etc. Las posibilidades son múltiples, consúltenos y realizamos la configuración necesaria a sus necesidades.



SOLUCIONES CONTENERIZADAS

Proyectos a la carta según las necesidades del cliente, tanto a nivel civil como militar. Todo tipo de contenedores fabricados bajo las mas estrictas normas Europeas.

HOSPITALIZACIÓN-UCI

Ref -2018



QUÍROFANO

Ref -2019



LABORATORIO

Ref -2020



COCINA - CATERING

Ref -2021



CLIMATIZACIÓN

Ref -2022



POTABILIZACIÓN

Ref -2023



PUESTOS DE MANDO

Ref -2024



HIGIENE

Ref -2025



SOLUCIONES EXPANDIBLES

Ref -2026





CARPA PLEGABLES

La carpa se monta sin herramientas en 60 segundos y completa con el suelo y las paredes laterales estará lista en 5 minutos. Este sistema de montaje y desmontaje rápido que se caracteriza por su robustez y simplicidad, es idóneo para utilizarlo en cualquier tipo de actividades al aire libre.

Características:

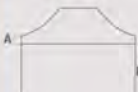
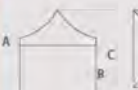
- Estructura reforzada de aluminio. Garantía Anticorrosivo de por vida.
- Piezas de unión de acero y aluminio
- Protectores de plástico en las gomas de mayor roce entre la estructura y la cubierta
- Protectores de plástico para evitar el roce entre las piezas de unión y las perfiles de la estructura
- Cubierta y cortinas de poliéster recubierto a una cara de P.V.C. de 360 gr/m², con protección contra el fuego M2. Certificado por APPLUS
- Refuerzos en la cubierta en todas las partes de mayor roce con la estructura

Si necesitan más datos técnicos pueden ponerse en contacto con nosotros. **Consultar Opciones.**

MEDIDAS CARPAS:

Exterior	Peso Estructura	Referencia
2 x 2 m	24Kg.	2027
2 x 3 m	31 Kg.	2028
2 x 4 m	27 Kg.	2029
3 x 3 m	27Kg.	2030
3 x 4,5 m	35Kg.	2031
3 x 6 m	38 Kg.	2032
4 x 4 m	27Kg.	2033
4 x 6 m	34Kg.	2034
4 x 8 m	47 Kg.	2035
5 x 5 m	31Kg.	2036



2 x 2		A: 36 cm B: 222 cm C: 413 cm D: 208 cm E: 208 cm
2 x 3		A: 36 cm B: 222 cm C: 375 cm D: 208 cm E: 308 cm
2 x 4		A: 36 cm B: 222 cm C: 375 cm D: 408 cm E: 208 cm
3 x 3		A: 36 cm B: 222 cm C: 441 cm D: 308 cm E: 308 cm
3 x 4.5		A: 36 cm B: 222 cm C: 442 cm D: 458 cm E: 308 cm
3 x 6		A: 36 cm B: 222 cm C: 441 cm D: 608 cm E: 308 cm
4 x 4		A: 43 cm B: 222 cm C: 419 cm D: 408 cm E: 408 cm
4 x 6		A: 43 cm B: 222 cm C: 519 cm D: 608 cm E: 408 cm
4 x 8		A: 43 cm B: 222 cm C: 419 cm D: 808 cm E: 408 cm
5 x 5		A: 50 cm B: 222 cm C: 594 cm D: 508 cm E: 508 cm



ACCESORIOS-TIENDAS

Accesorios para todo tipo de tiendas y actuaciones, equipos que nos permitirían equipar interior y exteriormente las tiendas, campamentos para desempeñar las funciones designadas.

-Climatización -Electricidad/energía - Iluminación - Áreas de vida - Logística - Potabilización, etc... Soluciones y equipamiento de todo tipo compatible con las diferentes opciones de tiendas disponibles.

VESTÍBULO Y CONECTOR DE TIENDAS.

Disponemos de vestíbulos y conectores para casi todos los modelos, son un elemento indispensable ya que crean una primera barrera a los agentes externos (polvo, aislamiento térmico, ect), a su vez nos permiten crear distintos accesos o simular una entrada de pacientes como en cualquier hospital. Existen diversas configuraciones, que se adaptan a todo tipo de posibilidades; entradas a pie con camillas, acceso directo desde el habitáculo de la ambulancia, ect.

También posibilita la ampliación o unión entre distintas tiendas.

Ref -2037

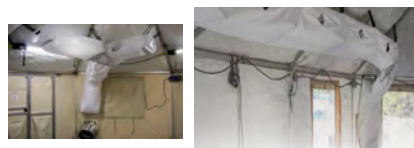


CONDUCTOS DE CLIMATIZACIÓN

Conductos de aire acondicionado y calefacción, interiores y exteriores. Totalmente flexibles, adaptados a cada modelo de tienda (estructura o hinchable).

Modelos exteriores con diferentes conexiones, puede interconectar dos tiendas a un solo equipo de climatización. **Consúlte opciones o indíquenos su modelo de tienda.**

Ref -2038



DISTRIBUCIÓN ELÉCTRICA

Algo tan demandado como tener un enchufe cerca de la cama del paciente, del escritorio o distribuidos por todo el perímetro de la tienda, queda resuelto con este sencillo kit de distribución de corriente eléctrica.

Sistema de distribución eléctrica que se fija al marco superior de las tiendas en todo su perímetro. Diferentes opciones disponibles según el tipo de tienda.

Ref -2039



ILUMINACIÓN INTERIOR

Iluminación en diferentes formatos tipo LED. Luminarias de diferentes tamaños acorde al espacio a iluminar de la tienda. Toda la iluminación es de tecnología LED, excelente potencia lumínica y gran resistencia.

Tecnología LED de bajo consumo.

Ref -2040



SUELOS- SOLUCIONES A MEDIDA

Proponemos diferentes soluciones para dotar a las tiendas de cualquier tipo de suelos rígidos que permitan el trabajo diario de las unidades desplegadas.

Disponemos de diferentes soluciones en función de tipo de tienda y del tipo de actuación.

Suelos para todo tipo de intervenciones, civiles y militares.

- Carreteras temporales.
 - Helipuertos.
 - Tránsito de maquinaria pesada.
 - Campamentos, tiendas, pabellones etc...
- Consúltenos, le asesoraremos sin compromiso alguno.



Ref -2041

INFLADOR TIENDAS HINCHABLES

Inflador eléctrico de doble acción, nos permite vaciar el aire de la tienda para realizar un plegado perfecto de la misma.

Inflador con protector térmico que evita los sobrecalentamientos (parada automática). Capacidad de aire de 2000l/min. con un peso de 3 Kg.

Voltaje 220V/50 HZ.

Ref -2042



MESAS Y BANCOS PLEGABLES

Disponemos de mesas y bancos en distintos formatos, plegable sobre sí mismo o solo las patas, plegables y encastrados en el conjunto. Todos llevan el sistema antipliegue, que evita que se cierre involuntariamente.

Construidos en estructura de acero pintado y polietileno de alta densidad resistente a la intemperie.

Varias medidas en mesas plegables:

75 x 73 x 180 cm / 75 x 90 x 200 cm

Varias medidas en mesas maleta plegables:

75 x 73 x 183 cm / 75 x 60 x 120 cm / 75 x 90 x 200 cm

Varias medidas en banco maletín:

30 x 43 x 212 cm / 30 x 43 x 180 cm

Medidas conjunto mesa banco:

mesa 76,5 x 74,5 x 188 cm / banco 24 x 42 x 162,5 cm



Ref -2043

ÁREA DE VIDA

LAVABOS

Lavabos portátiles, totalmente equipado y listo para su utilización.

Diseñado para utilizar con una sola conexión de agua y puede ser interconectado con otras unidades.

Versiónes de lavabo individual, doble y tres lavamanos completos de acero inoxidable, con espejo irrompible de Lexan y encimera rugosa.

- Lavabo en caja.
- Lavabio plegable INOX.
- Lavabo Plegable Polietileno

Ref - 2044

Ref - 2045

Ref - 2046



CALENTADOR AGUA

Se trata de un calentador de agua multicomcombustible, diseñado específicamente para suministrar agua caliente en un alto flujo y con temperaturas regulables.

Sistema portátil y duradero que ofrece una gran operatividad en el terreno y múltiples aplicaciones de asistencia a centros de higiene, hospitales, cocinas o duchas de campo.

Es muy robusto y puede ofrecer hasta 60 litros por minuto a una temperatura constante, por un tercio del coste de los sistemas militares más comúnmente utilizados.

No tiene depósito de agua, se abastece del suministro de red o depósitos portátiles y esto le permite ofrecer un suministro continuo de agua caliente con una diferencia de +/- 1 grado.

Todo el equipo necesario para funcionar viene debidamente empaquetado y almacenado dentro de un compartimiento de la unidad, la cual se presenta en una caja de aluminio con cuatro asas empujables y cierre de seguridad.

Diferentes modelos disponibles. **Consúltenos.**

Ref - 2047



KIT DISTRIBUCIÓN AGUA

Este kit ha sido diseñado para dar soporte a un sistema de duchas y lavabos a campamentos u hospitales móviles. El kit contiene todo lo necesario para el suministro de agua limpia y la evacuación de aguas residuales. Incluye dos bidones de 1.892 litros (se puede cambiar por modelos de mayor capacidad), todas las conexiones para las duchas, lavabos, bomba de presión y conexiones auxiliares (adaptadores).

Todo el sistema viene etiquetado y en sus embalajes y bolsas específicas.

Ref - 2048



TIENDAS DUCHAS

Presentamos la mejor solución para montar duchas múltiples, de fácil montaje sobre un bastidor de aluminio con las dos duchas integradas y separadas. Techo traslucido, puertas con cremallera y suelo contenedor de aguas con bomba de succión exterior.

Paredes y techo realizado en Poliéster de Vinilo 396 gr y el suelo de 850 gr por metro cuadrado.

Se presenta con bolsa de transporte.

Diferentes soluciones. Consúltenos.

Ref-2049



TIENDA WC

Realizada de estructura de aluminio; sistema sencillo creado para disponer de WC en cualquier lugar y situación.

Construida igual que las duchas y las tiendas octogonales. Puede ser montada tanto en exteriores como dentro de una tienda.

Inodoro realizado en aluminio con asiento y tapa de plástico, su estructura y el suelo es totalmente plegable.

Diferentes soluciones. Consúltenos.

Ref -2050



CABINA DE DUCHAS



LAVAMANOS MULTIPLE



CALENTADOR AGUA



ÁREA DE VIDA

EQUIPO DE CLIMATIZACIÓN

Ref -2051

Este equipo ofrece el todo en uno, aire acondicionado, refrigeración de zona, calefactor y deshumidificador portátil.

Totalmente autónomo y portátil, que ofrece 3,5 toneladas de refrigeración a la hora 42K Btu / Tiene un suplemento 27/36K Btu / hr para calentamiento efectivo de la temperatura ambiente de entre 20 a 40 grados Fahrenheit, para ello cuenta con una toma de 50 amperios.

El termostato tiene un cable que nos permite controlar la temperatura desde el interior de la tienda. El filtro es fácil de reemplazar. UL para su uso al aire libre y tiene una potencia de 208 y 30 amperios, monofásico a 240V.

Cumple con los requisitos de eficiencia energética.

El ventilador no tiene correas. Velocidad del ventilador variable.

Bastidor de acero, que permite apilarlo.

Potencia de frío 3,5 Toneladas, 42.000 BTU/Hr

Calefacción 42 K BTU/ Hr.

Medidas 1,4x 0,88x 1 mtrs

Peso 238 Kg.



EQUIPOS DE AIRE ACONDICIONADO

Ref -2052

Equipos de aire acondicionado portátil con diseño ligero y manejable, control digital inteligente e indicado para espacios de volumen de 140 a 700 m³.

- Potencia frigorífica nominal de 6.154 W (5.300 Frig/h) a 17.580 W (15.118 Frig/h)

- Sólo frío.

- Potencia desde los 2.410 W a los 8.500 W.

- Control digital inteligente.

- Alto rendimiento frigorífico con máxima eficiencia energética (CEEe).

- Nivel sonoro de 65 dB.

- Caudal de aire desde los 660-780 m³/h a los 2.400 m³/h.

- Peso desde los 86 kg a los 250 kg.

4 modelos disponibles, consúltenos.



EQUIPOS DE CALEFACCIÓN - ELÉCTRICOS

Ref -2053

La solución de calefacción ideal para todos los entornos donde el gasóleo, GLP y el metano no se pueden utilizar.

Seguro y con un bajo nivel sonoro, estos aerotermos eléctricos son prácticos y eficientes, proporcionando calor instantáneo en campamentos o estancias mediana y pequeñas.

Son una solución simple pero altamente eficaz para los sectores comercial y de la construcción, ya que reducen los tiempos de eliminación de la humedad en el secado.

Disponen de:

Elementos de refuerzo adicionales AISI 321 para un alto rendimiento.

Termostato ambiente incorporado.

Cable de alimentación (1,5 m) con enchufe (EK 3).

Termostato de seguridad con rearme manual.

Rejilla frontal de acero inoxidable.

Conducto de hasta 6 m de largo (10, 15 - MODELOS).

5 Modelos disponibles (1 monofásico y 4 trifásicos)



EQUIPOS DE CALEFACCIÓN - COMBUSTIÓN INDIRECTA

Ref -2054

Unidad térmica para locales medianos y grandes con extracción de humos al exterior mediante la salida de chimenea.

Quemador provisto de la máxima seguridad:

- Termostato de sobrecalentamiento

- Termostato de enfriamiento

- Fotocélula de control de la llama

- Electrodo de encendido con transformador de ignición

Apto para espacios cerrados en usos civiles, industriales o militares.

Usar siempre en espacios ventilados.

Utiliza Gasóleo B de un proveedor de confianza

Si utilizas Biodiesel el Medio Ambiente te lo agradecerá.



EQUIPOS DE CALEFACCIÓN - GRANDES VOLÚMENES

Ref -2055

Generador de aire caliente Grandes volúmenes. Potencia calorífica: 85 a 235 KW - 73.000 a 202.000 kcal/h.

Quemador equipado con tubo respirador para asegurarse una combustión limpia mediante la conexión a la vaina de succión desde el exterior. El nuevo intercambiador de calor acoplado a los nuevos fans da mayor rendimiento y permite obtener una rentabilidad calor de 92 a 93%. Estructura de soporte con mejor anclaje con soportes de montaje robustos que permiten el manejo en cualquier superficie. Estructura de soporte está formada por paneles desmontables para el lavado. Los paneles están reforzados para garantizar una mayor rigidez y resistencia.

Protección del ventilador (IP 55):

- Cumple con las directivas europeas Objetivos del ERP 2009/125 / CE 2015.

- Muy silencioso (≤ 67 dB de ruido 2 metros).



ÁREA DE VIDA

COCINA CAMPAÑA ÁREAS REMOTAS

Ref -2056

Cocina de campaña para 140 personas, específicamente pensada para proporcionar una fuente de calor en las áreas más inaccesibles y remotas. La cocina de campo ELW utiliza la tecnología patentada Clean Burning Diesel para atender a los clientes que ejecutan proyectos que requieren cocina y cocina en el área remota e inaccesible.

Características:

Capacidad de restauración

140 personas, 3 comidas al día

Equipo de cocina

1 x Estufa Diesel

Placa superior 2 x 735 mm x 485 mm

Horno - 690 mm x 430 mm x 590 mm

Equipo Operacional Equipado

Recipiente baño maría.

Lavabo de lavaplatos (Doble)

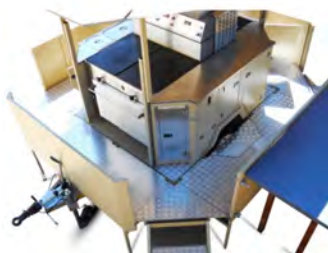
Área de Preparación

Sistema Geyser 200 Litros

2 ó 4 puntos de entrada

Conexión al suministro de agua del campamento

Fuente de alimentación 12V y carga UV



Dimensiones y peso

Doblado: (h) 2,25m (w) 1,95m (l) 3,5L

Desplegado: (h) 3.0m (w) 3.3m (l) 4.3L

Características especiales

Excelente consumo de combustible (Menos de 2 litros por hora)

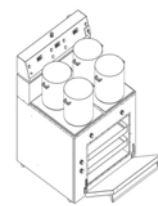
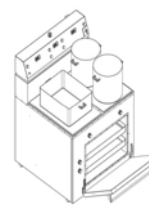
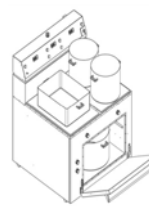
Ligero para un fácil remolque / Robusto en las capacidades de carretera

Fácil de configurar (configuración de 8 minutos que requiere 2 personas)

Área de trabajo elevada para 1 chef y 2 asistentes

Cocina, área de preparación y limpieza de acero inoxidable de calidad alimentaria.

Escaleras de aluminio antideslizante y pasillos de remolque



COCINA DE INTERVENCIÓN RÁPIDA

Ref -2057

La mejor nutrición en condiciones adversas. Esta cocina móvil es la solución ideal para misiones de emergencia y operaciones de socorro en todo el mundo. Su arquitectura modular permite adaptarla al tamaño concreto de cada equipo.

CONFIGURABLE SEGÚN LOS DIFERENTES MODULOS - ADPATABLE A LAS DIMENSIONES DEL ESPACIO DISPUESTO.

Ref -2057-2

Ref -2057-1



El módulo de agua contiene un fregadero de acero inoxidable con grifo.



El módulo de cocción contiene dos quemadores multinacionales para freír, cocer al vapor, hervir, estofar y regenerar.

Ref -2057-3



Módulo de abastecimiento de agua caliente

Ref -2057-4



Módulo de horno combinado

Ref -2057-5



Módulo funcional de cocción por inducción



ÁREA DE VIDA

CAMA CAMPAÑA

Realizada con armazón de aluminio y tela de nylon sintética desmontable.
Ideal para campamento o equipos de emergencia.
Se presenta con bolsa de transporte.
Disponibles diferentes colores y dimensiones.

Consúltenos.

Ref -2058



LITERAS CAMPAÑA WSS

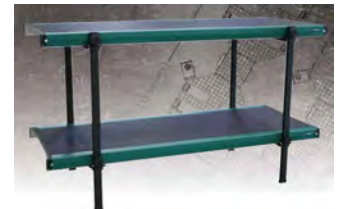
Montadas sobre un bastidor de aluminio y malla de poliéster para una buena ventilación, son de fácil montaje y sin necesidad de utilizar herramientas.
Se presenta con bolsa de transporte.

Medidas:

Montada 198 x 82,5 x 111 cm espacio

Plegada 213 x 20 cm

Peso soportado 220 Kg. por nivel.



Ref -2059

LITERAS DOBLE CAMPAMENTOS

CARACTERÍSTICAS

Armazón fabricado en tubo de hierro. Ø30x1,5/2mm y Ø35x2mm

Bricozincada para protección de corrosión

Lienzo formado por una sola pieza de PVC kaki con jarretones laterales para alojamiento de largueros y cierres para el tensado de la lona

MEDIDAS

- Longitud: 2.000 mm; anchura: 800 mm; altura: 1.200 mm

BOLSA EN PVC PARA SU TRANSPORTE



Ref -2060



LITERAS TRIPLE CAMPAMENTOS

CARACTERÍSTICAS

Armazón fabricado en tubo de hierro. Ø30x1,5/2mm y Ø35x2mm

Bricozincada para protección de corrosión

Lienzo formado por una sola pieza de PVC kaki con jarretones laterales para alojamiento de largueros y cierres para el tensado de la lona

MEDIDAS

- Longitud: 2.000 mm; anchura: 800 mm; altura: 2.100 mm

BOLSA EN PVC PARA SU TRANSPORTE

Ref -2061



CAMAS HOSPITALIZACIÓN

Camilla médica de 76,2 cm de alto con soporte de peso de 180 kg.

Cuerdas ajustables

mantienen el espaldar en sitio de acuerdo a la altura deseada.

Matre reforzado para uso médico. Seguro en las cuatro patas.

Estructuras insertada en la parte de adentro de la camilla, con cintas para restringir

pacientes integradas.

Dimensiones de empaque; 88 x 106 x 20 cm.

Dimensiones en uso: 88 x 205 x 76 cm.

Capacidad de soporte de peso; 180 Kilos.

Ref -2062



CAMAS HOSPITALIZACIÓN

Cama de hospitalización de alta calidad, ideal para hospitalizaciones de larga estancia.

- Asideros de camilla que se doblan fácilmente para acceso
 - Espaldar ajustable
 - Ruedas con frenos y barras de soporte que extienden hasta 25 cm.
 - Acero Inoxidable de grado médico para resistencia y durabilidad
 - La colchoneta tiene costuras soldadas para fácil descontaminación y limpieza.
 - Cubierta de tela contra agentes microbiales
 - Colchoneta con 5 cm de ancho y sistema de alivio de presión
 - Cumple con la norma WCFR 1633.
 - Malla adicional en la parte de abajo para almacenar efectos personales de pacientes.
- Dimensiones .203 x 78.7 cm
Altura Ajustable hasta hasta 88.9 cm
Peso 41.7 kg

Ref -2063



ÁREA DE VIDA

ARMARIO CAMPAÑA PLEGABLE

Ref -2064

Bastidor de acero - Fuerte y fiable
 Estantes de borde duro - Fuerte y duradero
 Fácil de montar
 Bolsa de transporte con cierre con cremallera - Permite un embalaje y transporte suave, rápido y fácil
 Peso máximo de la carga: 30kg
 Tejido DuoWeave™ - El nuevo tejido DuoWeave™ está diseñado para revolucionar el diseño de los muebles para la vida al aire libre. Es extremadamente resistente, mientras que es suave al tacto, proporcionando un equilibrio perfecto entre comodidad magnífica y durabilidad duradera
 Paneles de malla - Mejora la ventilación
 Armazón texturado - Proporciona al marco un buen acabado y de alta calidad
 Peso: 8,7 kg.
 Medidas empaquetado: 81 x 10 x 54 cm.
 Medidas montado: 148 x 55 x 48 cm.



ARMARIO CAMPAÑA PLEGABLE - DOBLE

Ref -2065

Bastidor de acero - Fuerte y fiable
 Estantes de borde duro - Fuerte y duradero
 Fácil de montar
 Bolsa de transporte con cierre con cremallera - Permite un embalaje y transporte suave, rápido y fácil
 Peso máximo de la carga: 30kg
 Tejido DuoWeave™ - El nuevo tejido DuoWeave™ está diseñado para revolucionar el diseño de los muebles para la vida al aire libre. Es extremadamente resistente, mientras que es suave al tacto, proporcionando un equilibrio perfecto entre comodidad magnífica y durabilidad duradera
 Paneles de malla - Mejora la ventilación
 Armazón texturado - Proporciona al marco un buen acabado y de alta calidad
 Peso: 7,8 kg.
 Medidas empaquetado: 88 x 10 x 64 cm.
 Medidas montado: 114 x 8 x 49 cm.



MESILLA CAMPAÑA PLEGABLE

Ref -2066

Marco de aluminio ligero con patas y pies ajustables.
 Ajuste para variaciones en el nivel del suelo para la estabilidad
 Mesa de bambú - Fácil de limpiar y muy resistente
 Superficie de trabajo - Fuerte y fácil de limpiar
 600 denier polyester - Muy resistente y resistente
 Paneles de malla - Mejora la ventilación
 Bolsillo de almacenamiento - mantiene los refrigerios y las necesidades ordenados
 Estantes de borde duro - Fuerte y duradero
 Plegable a tamaño compacto - Fácil almacenamiento y transporte
 Peso máximo de la carga: 30kg
 Bolsa de transporte - Proporciona transporte fácil desde y hacia el camping
 Peso: 6,5 kg.
 Medidas empaquetado: 61 x 10 x 52 cm.
 Medidas montado: 82 x 60 x 49 cm.



MESILLA CAMPAÑA PLEGABLE - DOBLE

Ref -2067

Marco de aluminio ligero con patas y pies ajustables.
 Ajuste para variaciones en el nivel del suelo para la estabilidad
 Mesa de bambú - Fácil de limpiar y muy resistente
 Superficie de trabajo - Fuerte y fácil de limpiar
 600 denier polyester - Muy resistente y resistente
 Paneles de malla - Mejora la ventilación
 Bolsillo de almacenamiento - mantiene los refrigerios y las necesidades ordenados
 Estantes de borde duro - Fuerte y duradero
 Plegable a tamaño compacto - Fácil almacenamiento y transporte
 Bolsa de transporte - Proporciona transporte fácil desde y hacia el camping
 Peso máximo de la carga: 30kg .
 Peso: 9,9 kg.
 Medidas empaquetado: 100 x 10 x 52 cm.
 Medidas montado: 82 x 100 x 49 cm.



DIVERSO EQUIPAMIENTO PLEGABLE Y FUNCIONAL

Consúltenos, disponemos de todo tipo de accesorios ideales para situaciones de emergencia en lo que importa el almacenamiento y transporte sin escatimar en operatividad y comodidad para el día a día del personal interviniente.
Consúltenos.

MESA OFICINA

2 amplias superficies de t abajo con ruedas
Incluye 6 cajones: 2 planos (con candado para una mayor seguridad),
2 sillas: soportan hasta 136 kg. (cada una) Estando al aire y al agua
Dimensiones (plegado): 86,4 x 72,4 x 63,2 cm Dimensiones
(desplegado): 259,1 x 72,4 x 72,4 cm EJEMPLOS DE APLICACIÓN:
Centros de mando
Recepción de pacientes
Dispensario.
Opción: Doble e Individual



Ref -2068

Ref -2069



CAJAS ALUMINIO

Cajas de aluminio de alta calidad ideal para el transporte del material y equipamiento. Esquinas reforzadas, asas de transporte, junta de goma para evitar la entrada de polvo y lluvia, pueden ser apiladas unas encima de otras. Consulte medidas
Bajo pedido, posibilidad de homologación ONU para el transporte de mercancías peligrosas.

Ref -2070



CAJAS EXTRA DURAS

Juntas de perfil completamente soldadas.
Nervaciones circulares y en las esquinas para una estabilidad adicional.
Válvula de compensación e indicador de humedad.
Consúltenos y le indicaremos el modelo mas adecuado.

Ref -2071



ARCONES SANITARIOS- CONFIGURACIONES A MEDIDA

Ref -2072

Fabricamos cajas y arcones a medida, según las necesidades del cliente.
Para albergar todo tipo de equipos y productos, configurados para optimizar espacio y dotar de funcionalidad en intervenciones en catástrofes.



Ref -2073



ARCONES EQUIPOS VARIOS- A MEDIDA

Ref -2074

Fabricamos cajas y arcones a medida, según las necesidades del cliente.
Para albergar todo tipo de equipos y productos (CLIMATIZACIÓN, MANTENIMIENTO, ILUMINACION) , configurados para optimizar espacio y dotar de funcionalidad en intervenciones en catástrofes





AGUA Y SANEAMIENTO



SOLUCIONES DE POTABILIZACIÓN

Plantas portátiles capaces de potabilizar desde los 10 m³/día hasta los 70 m³/día lo que permite abastecer a un rango de población de entre las 1.000 personas al día hasta las 7.000 personas al día, además, su versatilidad y fácil manejo ha permitido llevarlas hasta los lugares más inaccesibles y recónditos, debido a que pueden ser transportadas tanto en helicóptero como en vehículos 4x4, son una solución para situaciones de Emergencias en grandes Catástrofes.

Nuestras plantas tienen mejoras significativas, aligerando su peso y adaptando su diseño a los contenedores de carga de los aviones. Así mismo, se ha modificado su diseño haciéndolas más resistentes y compactas.

POTABILIZADORA COMPACTA EMERGENCIA - 40 m3.

Ref -2075

Capacidad: 40 m³/día
Material: Inoxidable/PRFV.

Aplicación : Situaciones de emergencia. Edificaciones sin acceso a red de agua potable. Campamentos, viviendas rurales, hoteles, etc.

Aguas de baja salinidad (hasta 1.000 ppm de TDS) y baja turbidez (hasta 30 NTU).

Tratamiento :

- Coagulación
- Filtración
- Microfiltración
- Desinfección



POTABILIZADORA COMPACTA EMERGENCIA - 70 m3

Ref -2076

Capacidad: 70m³/día
Material: Inoxidable/PRFV.

Aplicación : Situaciones de emergencia. Edificaciones sin acceso a red de agua potable. Campamentos, viviendas rurales, hoteles, etc.

Aguas de baja salinidad (hasta 1.000 ppm de TDS) y baja turbidez (hasta 30 NTU).

Tratamiento :

- Coagulación
- Filtración
- Microfiltración
- Desinfección



POTABILIZADORA COMPACTA SOLAR - 40 m3

Ref -2077

Capacidad: 40m³/día
Material: Inoxidable/PRFV.

Aplicación : Situaciones de emergencia. Edificaciones sin acceso a red de agua potable. Campamentos, viviendas rurales, hoteles, etc.

Aguas de baja salinidad (hasta 1.000 ppm de TDS) y baja turbidez (hasta 30 NTU).

Tratamiento :

- Coagulación
- Filtración
- Microfiltración
- Desinfección



DEPOSITOS CERRADOS PARA AGUA POTABLE

Ref -2078

Depósitos de agua flexibles fabricados en PVC certificado para agua, es una solución sencilla, económica y rápida de instalar.

Capacidades: Desde los 0.25 m3 hasta los 200 m3.

Estable en cualquier clima; -30°C a +70°C



DEPOSITOS CERRADOS PARA DIFERENTES LIQUIDOS

Ref -2079

Depósitos de agua flexibles fabricados en tejido PES (poliéster) forrado con NBR/PVC, garantiza la protección contra rayos UV, y otras condiciones climáticas extremas.

Capacidades: Desde los 0.25 m3 hasta los 200 m3.

Estable en cualquier clima; -30°C a +70°C





AGUA Y SANEAMIENTO



DEPOSITOS PARA TRANSPORTE

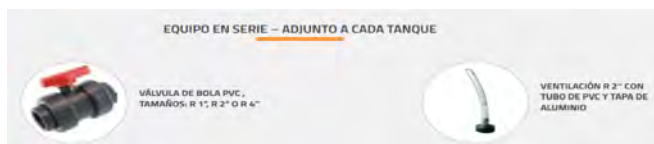
Ref -2080

Depósitos de cerrados para transporte y almacenamiento de diferentes líquidos, incluyendo agua. Fabricados tejido PES (poliéster) forrado con NBR/PVC, garantiza la protección contra rayos UV, y otras condiciones climáticas extremas.

Tienen forma de bolsa y son altamente resistentes a sustancias químicas, aceites minerales y agua procesada.

Ideales para reservas de agua Capacidades: Desde los 0.25 m3 hasta los 19 m3.

Estable en cualquier clima; -30°C a +90°C



DEPOSITOS ABIERTOS AUTOSOPORTABLES

Ref -2081

Depósitos de agua abiertos autosoportables en tejido PES (poliéster) forrado con NBR/PVC, garantiza la protección contra rayos UV, y otras condiciones climáticas extremas.

Ideales para reservas de agua Capacidades: Desde los 0.5 m3 hasta los 50 m3.

Estable en cualquier clima; -30°C a +70°C



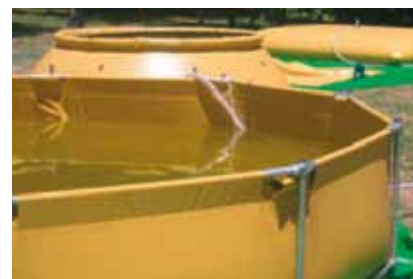
DEPÓSITOS AGUA ABIERTOS

Ref -2082

Depósito muy estable, abierto, de gran respuesta en numerosas aplicaciones. Para ser usado para cualquier tipo de agua. De uso inmediato, solo precisa una superficie plana y queda preparado para llenado. De gran utilidad para almacenaje de grandes cantidades de agua y su pre tratamiento como sedimentación. Cubierta: opcional.

Capacidades: 5m3, 10m3, 20 m3, 25m3, 30m3, 50 m3.

Estable en cualquier clima; -30°C a +70°C



GRIFOS EMERGENCIA

Ref -2083

Grifos de distribución de cierre automático (pulsadores), permiten el ahorro de agua en situaciones de emergencias. Sencillos de instalar y muy resistentes.

Diseñado especialmente para ahorrar agua en campamentos o lugares de distribución de agua.



BOMBA EXTRACION DE AGUA

Ref -2084

Moto bomba indicadas para trabajos exigentes.

Succión de diametro Desde los 25 mm hasta los 100 mm, según modelos.

Capacidad Max: Desde los 6 m3/h hasta los 96 m3/h.

Peso neto desde los 5 kg a los 90 Kg.

Modelos a Gasolina o Diesel.



RKB2
Kit carretilla para los grupos superior a 6 KW



RH1
Funda de protección para los grupos electrogenos, grupos de soldadura y las motobombas SDMO.



R21
Kit de tuberías para motobombas de 4" que incluye 3 m de aspiración y 25 m de escape.



GENERADORES PORTATILES GASOLINA

Ref -2085

Eficacia y manejabilidad reflejan el espíritu de esta gama que responde a las necesidades sumamente variadas del mercado de los profesionales, sin descuidar nunca los aspectos de seguridad. Polivalencia, robustez y silencio, criterios esenciales para esta gama adaptada al trabajo de los equipos de emergencia.

Inverter; tecnología que garantiza la estabilidad de tensión y de frecuencia del grupo electrógeno en $\pm 1\%$ del valor nominal. Esta gran precisión permite obtener una alta calidad de corriente y poner en funcionamiento los aparatos más exigentes sin ningún riesgo (ordenadores, equipos de electro medicina). Garantizando una gran autonomía y cubriendo una potencia de 2 Kw a 12 Kw.

Consultenos modelos y potencias Kw.



GENERADORES PORTATILES DIESEL

Ref -2086

Eficacia y manejabilidad reflejan el espíritu de esta gama que responde a las necesidades sumamente variadas del mercado de los profesionales, sin descuidar nunca los aspectos de seguridad. Polivalencia, robustez y silencio, criterios esenciales para esta gama adaptada al trabajo de los equipos de emergencia.

Inverter; tecnología que garantiza la estabilidad de tensión y de frecuencia del grupo electrógeno en $\pm 1\%$ del valor nominal. Esta gran precisión permite obtener una alta calidad de corriente y poner en funcionamiento los aparatos más exigentes sin ningún riesgo (ordenadores, equipos de electro medicina). Garantizando una gran autonomía y cubriendo una potencia de 4 Kw a 16 Kw.

Consultenos modelos y potencias Kw.



GENERADORES CON ILUMINACIÓN

Ref -2087

Soluciones energéticas a medida, pone a su servicio las necesidades específicas con la definición de una gama de equipos de 3,5 kVA a 6 kVA en 50 y 60 Hz. Equipos con mástiles de iluminación incorporados de 9 m de altura.

Consultenos modelos y rango de iluminación.



SOLUCIONES ENERGÉTICAS EN CONTENEDORES

Ref -2088

Soluciones energéticas a medida, pone a su servicio las necesidades específicas con la definición de una gama de equipos de 16 kVA a 2.500 kVA en 50 y 60 Hz. Equipos con mástiles de iluminación incorporados de 9 m de altura.



SOLUCIONES ENERGÉTICAS SOLAR

Ref -2089

Soluciones portables en contenedores de 20'. Sistema totalmente autónomo desde los 15 kWh a los 90 kW. Sistema híbrido de 30 kW + generador diesel integrado de 5 ha 40 kW. Diferentes configuraciones según número de módulos a instalar. Consultenos modelos.



ENERGÍA / ILUMINACIÓN

ESTACIÓN DE ENERGÍA/ILUMINACIÓN

Equipado con un generador Diesel o Gasolina de bajo consumo y hasta 12 H de autonomía.
Mástil de iluminación neumático de 5 mtrs de altura(Opcional)
Focos de luz fría y bajo consumo.
Ventilación extra.
Salida de humos
Caja de distribución y consumo.
Caja de herramientas.
Todo ello montado sobre un arcón de aluminio con ruedas tipo Fly Casses.

Ref -2090



* Se realizan configuraciones a la carta, consúltenos.

MÁSTILES NEUMÁTICOS / TELESCÓPICOS

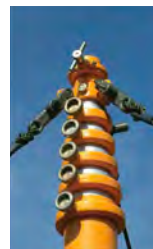
Mástiles neumáticos y seccionables ,mástiles de diferentes construcciones para cada tipo de necesidad. Desde mástiles contruidos en acero, con bomba manual integrada que facilita su despliegue con aire comprimido , hasta mástiles con trípode fijo para montaje de cargas direccionales o no direccionales.
Diferentes alturas disponibles, desde los 4 m hasta los 15 m.
Diversas opciones de montaje:

MÁSTILES QT

EL MÁSTIL LIGERO CON 101 APLICACIONES

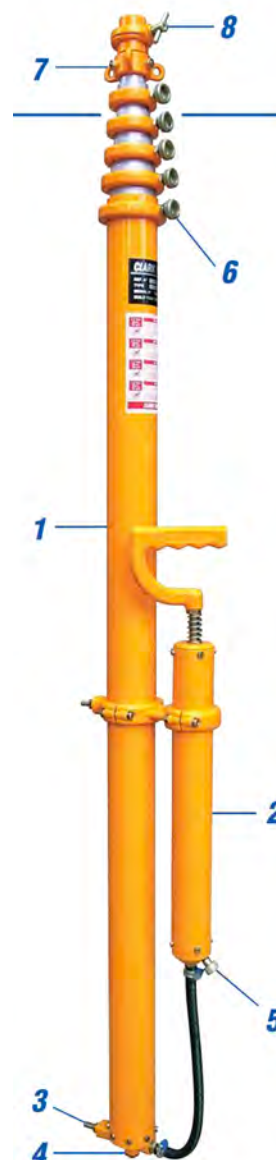
Los mástiles neumáticos de la serie QT con bomba de mano pueden ser utilizadas para elevar antenas ligeras, iluminación etc..

Ref -2091



Las características que han hecho del QT un equipo útil y atractivo son :

1. Secciones anodizadas en aluminio
2. Bomba manual
3. Perno de montaje M8
4. Tapón de desagüe
5. Ventosa
6. Tornillo para bloquear las secciones
7. Collar para vientos
8. Tornillo de apriete rápido



MÁSTILES FT

Ref -2092

Mástil telescópico ligero con trípode fijo para montaje de cargas de tope direccionales o no direccionales.

Los mástiles FT son mástiles para el campo derivados de los mástiles QT. Fácil y rápido para despliegue, manualmente o con bomba manual. El mástil está soportado por las 3 patas que están sujetas al mástil de forma permanente.



Las características que han hecho del FT un equipo útil y atractivo son :

1. Secciones anodizadas en aluminio
2. Bomba manual (no para mástiles de despliegue manual)
3. Base para el campo
4. Fijación para pata
5. Ventosa (no para mástiles de despliegue manual)
6. Tornillo para bloquear las secciones
7. Brida para vientos
8. Brida rotativa
9. Tornillo de cierre rápido

MÁSTILES EN VEHÍCULOS/REMOLQUES

Ref -2093

Mástiles para todo tipo de vehículos con diferentes configuraciones. Ideales para camiones de Bomberos, Ambulancias, Puestos de mando , remolques, etc.. **Consúltenos y le indicaremos la mejor opción posible.**



Consúltenos las opciones disponibles, si no lo tenemos, lo fabricamos.



SLRescue



POLIG. IND. JOSE MARIA KORTA-PAB. BN N°16

**20750-ZUMAIA (GUIPUZCOA) ESPAÑA TLF:
+34 943 89 02 66 - FAX: +34 943 01 03 91**

EMIL: INFOSLRESCUE@SLRESCUE.COM

WEB: WWW.SLRESCUE.COM